

# Καθαρισμός σκελετού από το πυρόχωμα

- Χρήση ειδικού κόφτη και ελαφρύ χτύπημα με σφυρί με προσοχή γιατί υπάρχει ο κίνδυνος στρέβλωσης του χυτού.
- Αμμοβολή με αυτόματη συσκευή (κλειστή), με μέγεθος κόκκων 250μm και πίεση 5-6 bar.
- Αμμοβολή με συσκευή κατευθυνόμενη με το χέρι (manual), με μέγεθος κόκκων 250μm και πίεση 4-6 bar.

Ο σκελετός αμμοβολείται μαζί με τους αγωγούς και τον κώνο.

Η σκόνη από τον καθαρισμό του πυροχώματος είναι τοξική αφού περιέχει χαλαζία και χριστοβαλίτη. Εισπνεόμενη προκαλεί πυριτίαση που αποτελεί μορφή πνευμονοκονίασης. Χρειάζεται ισχυρή αναρρόφηση και προστασία με ειδική μάσκα.

# Καθαρισμός σκελετού από το πυρόχωμα



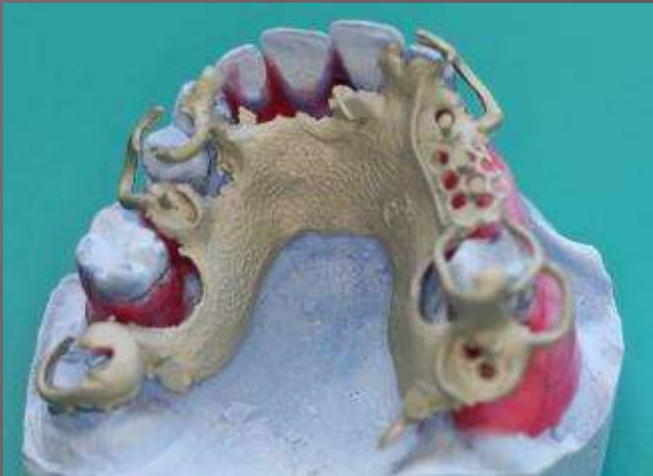
# Καθαρισμός σκελετού από το πυρόχλωμα



# Έλεγχος σκελετού

- ▣ Έλεγχος εφαρμογής πριν την κατεργασία, λείανση-στίλβωση.
- ▣ Έλεγχος δομικής ακεραιότητας (πόροι) ειδικά αν πρόκειται για σκελετό τιτανίου.

# Έλεγχος σκελετού

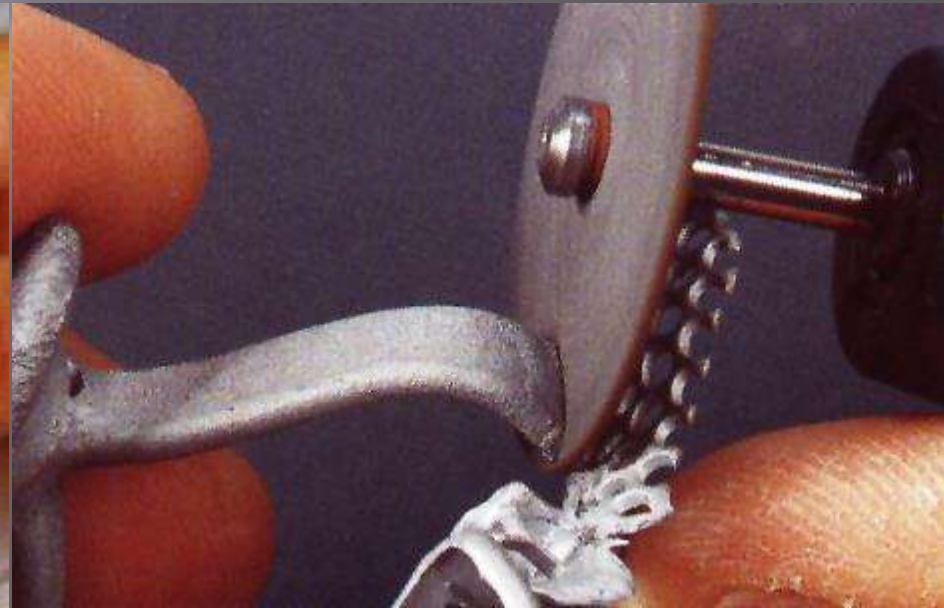


# Λείανση σκελετού

- ▣ Εφαρμογή σκελετού στο εκμαγείο
- ▣ Αφαίρεση των επιφανειακών ατελειών έτσι ώστε μετά και την στίλβωση να αποδοθεί σκελετός ανεκτός από τον ασθενή και με «μηδενική» ικανότητα προσκόλλησης οδοντικής μικροβιακής πλάκας.

# Λείανση σκελετού τεχνική

- ▣ Κοπή αγωγών και κάθε άλλης προεξοχής του χυτού με δίσκο κοπής ή σέγα προκειμένου για χρυσοκράματα.



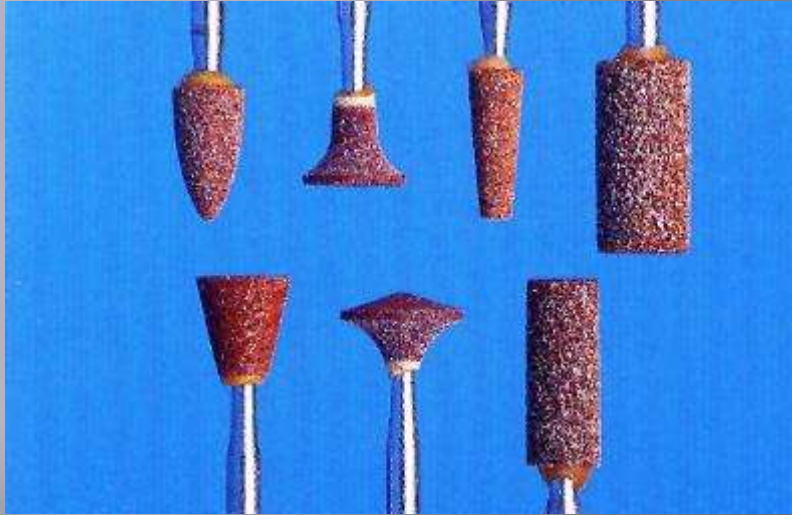
# Λείανση σκελετού τεχνική

Λείανση με:

- ▣ λεπτότερο δίσκο κοπής,
- ▣ κυλινδρικό τροχόλιθο,
- ▣ αδρόκοκκο διαμάντι,
- ▣ λεπτόκοκκο διαμάντι



# Λείανση σκελετού τεχνική



# Λείανση σκελετού τεχνική



# Λείανση σκελετού τεχνική



# Λείανση σκελετού τεχνική



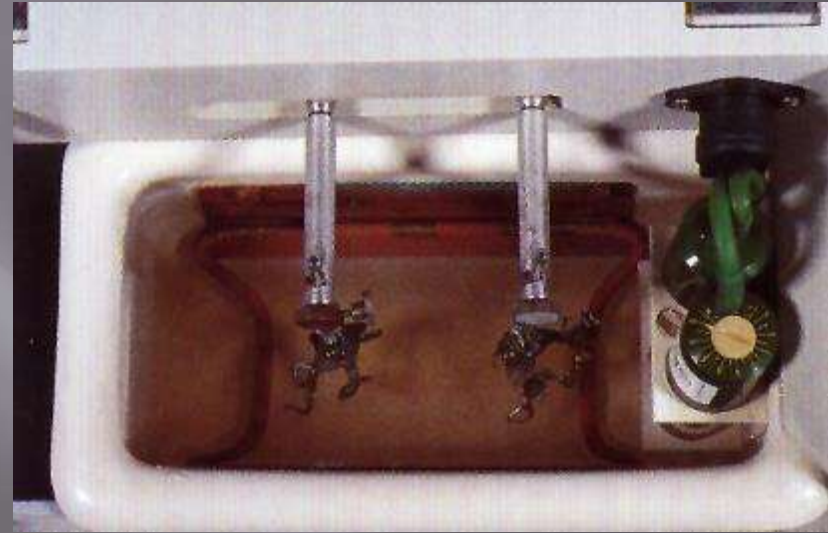
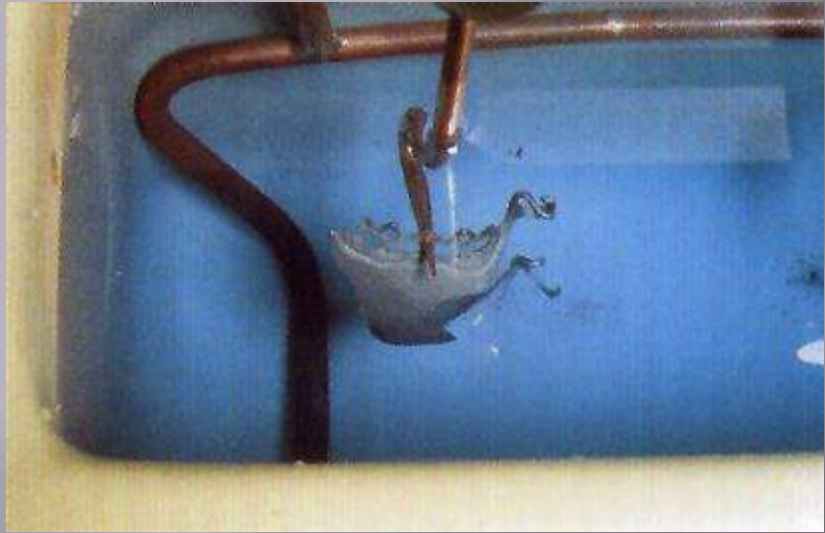
# Λείανση σκελετού τεχνική

Ένας σωστά κατασκευασμένος μεταλλικός σκελετός ΜΟ, εφαρμόζει αμέσως και με ακρίβεια στο εκμαγείο, χωρίς να «ξύνει» την σκληρή γύψο σε κανένα σημείο του εκμαγείου, παρά μόνον ελαφρά, στο συγκρατητικό μέρος των αγκίστρων.

# Λείανση σκελετού σημεία προσοχής

- ▣ Μεγάλη προσοχή κατά την λείανση των συγκρατητικών στοιχείων και γενικά μερών της ΜΟ, όπου μεταβολή της διατομής (λέπτυνση) μπορεί να προκαλέσει ανεπανόρθωτη βλάβη (μείωση αντοχής και μεταβολή των ιδιοτήτων της ΜΟ).
- ▣ Προκειμένου για σκελετό από χρυσοκράματα αργές στροφές στο μοτέρ (2000rpm), για Co-Cr (25000-30000rpm).
- ▣ Η ιστική επιφάνεια της ΜΟ δεν λειαίνεται παρά μόνο για αφαίρεση τυχόν εξογκωμάτων.
- ▣ Οι δοκοί πρέπει να διατηρήσουν ενιαίο πάχος μετά την κατεργασία.

# Στίλβωση σκελετού Ηλεκτροστίλβωση. Τεχνική.



Με την ηλεκτροστίλβωση ο μεταλλικός σκελετός αποκτά στιλπνή επιφάνεια.

# Στίλβωση σκελετού Ηλεκτροστίλβωση. Τεχνική.





# Στίλβωση σκελετού

## Ηλεκτροστίλβωση. Τεχνική.

- ▣ Ηλεκτρολύτης: 3 μέρη  $H_3PO_4$ , 1 μέρος γλυκερίνης και 1 μέρος νερού
- ▣ Θερμοκρασία: 18 - 20° C
- ▣ Ο μεταλλικός σκελετός της ΜΟ συνδέεται με την άνοδο
- ▣ Τάση συνεχούς ρεύματος 12V
- ▣ Ένταση ηλεκτρικού ρεύματος 2A
- ▣ Η κάθοδος αποτελείται από ανοξείδωτο χάλυβα και είναι αδρανής
- ▣ Απόσταση από κάθοδο 4-5 cm
- ▣ Χρόνος παραμονής: 5', ξέπλυμα με τρεχούμενο νερό και ξανά στη συσκευή για άλλα 5'.

# Στίλβωση σκελετού

## Ηλεκτροστίλβωση. Τεχνική.

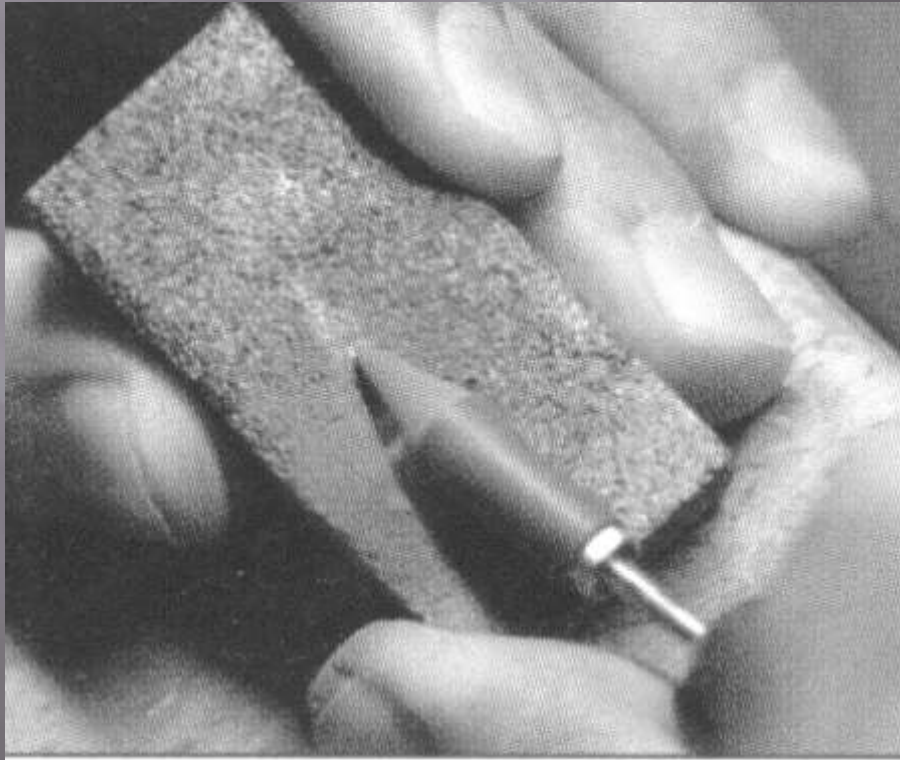
Με την ηλεκτροστίλβωση ιόντα μετάλλου από τις «κορυφές» που εξέχουν ή από τα όρια εσοχών, απομακρύνονται από το σκελετό και οδεύουν προς την κάθοδο. Το αποτέλεσμα είναι η κάθοδος διαρκώς να αμαυρώνεται από την επικάλυψη ιόντων ενώ ο σκελετός αποκτά μια ομαλή και στιλπνή επιφάνεια.



# Στίλβωση σκελετού

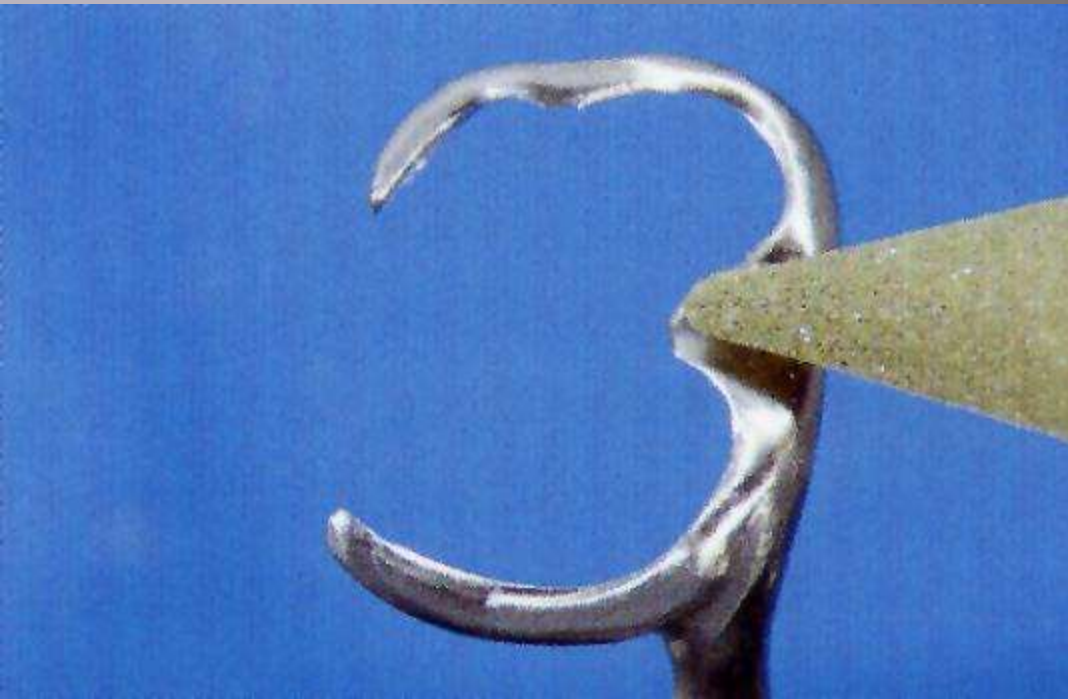
## Τελική στίλβωση. Τεχνική.

- ▣ Χρήση αρχικά διαφόρων λάστιχων που μπορούν και να διαμορφώνονται σε ειδικό λίθο για να πάρουν το σχήμα και την κωνικότητα που εξυπηρετεί τη στίλβωση.



# Στίλβωση σκελετού

## Τελική στίλβωση. Τεχνική.



# Στίλβωση σκελετού Τελική στίλβωση. Τεχνική.



# Στίλβωση σκελετού

## Τελική στίλβωση. Τεχνική.



# Στίλβωση σκελετού

Τελική στίλβωση. Εναλλακτική Τεχνική.



# Στίλβωση σκελετού

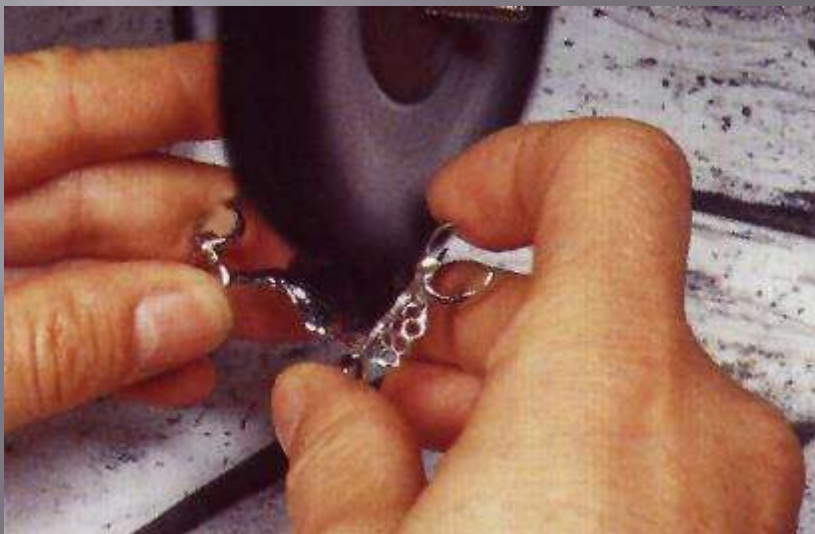
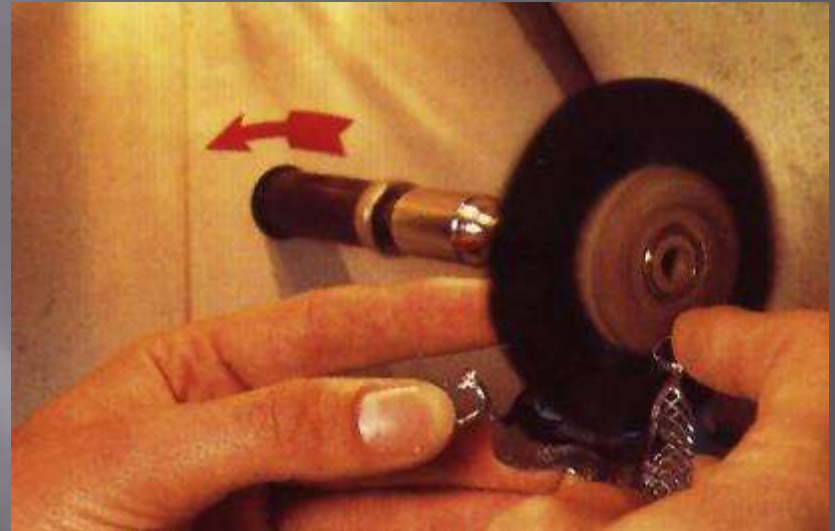
## Τελική στίλβωση. Τεχνική.





# Στίλβωση σκελετού

## Τελική στίλβωση. Τεχνική.



# Στίλβωση σκελετού

## Τελική στίλβωση. Κρίσιμα σημεία.

- ▣ Η τέλεια στίλβωση έχει σαν σκοπό την απόδοση σκελετού που δεν ευνοεί την κατακράτηση ΟΜΠ
- ▣ Ο «λείος» σκελετός είναι πιο ανθεκτικός στις καταπονήσεις και στη διάβρωση
- ▣ Δεν πρέπει να υπερθερμαίνεται η στίλβούμενη περιοχή, λόγω υπερβολικής πίεσης του σκελετού στο λειαντικό μέσο.
- ▣ Η καλή στίλβωση του μεταλλικού σκελετού δεν εξαρτάται από την δύναμη που ασκείται επάνω στον σκελετό από τον δίσκο, αλλά από τις στροφές του δίσκου και από την πείρα και την προσοχή του οδοντοτεχνίτη.

# Στίλβωση σκελετού

## Τελική στίλβωση. Τεχνική.



Η κατασκευή του μεταλλικού σκελετού περιλαμβάνει τα ακόλουθα στάδια:

- I. Ανάλυση του τελικού εκμαγείου.
- II. Τροποποίηση του τελικού εκμαγείου.
- III. Αναπαραγωγή του τελικού εκμαγείου.
- IV. Διαμόρφωση κέρινου προπλάσματος του μεταλλικού σκελετού.
- V. Χύτευση.
- VI. Κατεργασία και στίλβωση του μεταλλικού σκελετού.

1	Εξέταση ασθενή	Κ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ιστορικό</li> <li>• κλινική εξέταση - ακτινολογικός έλεγχος - αρχική αποτύπωση</li> </ul>	
2	Εργαστηριακός έλεγχος	Ε
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• κατασκευή των αρχικών εκμαγείων</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• τοποθέτηση των εκμαγείων στον αρθρωτήρα</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ανάλυση των εκμαγείων στον αρθρωτήρα</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• αρχική ανάλυση των εκμαγείων στον παραλληλογράφο</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• κατασκευή ατομικών δισκαρίων</li> </ul>	
3	Σχέδιο θεραπείας - προετοιμασία στόματος	Κ
4	Τελική αποτύπωση	Κ
5	Κατασκευή των τελικών εκμαγείων	Ε
6	Σχεδίαση, κατασκευή & έλεγχος του μεταλλικού σκελετού	Ε
7	Έλεγχος του μεταλλικού σκελετού στο εκμαγείο	Ε
8	Έλεγχος του μεταλλικού σκελετού στο στόμα	Κ
9	Κατασκευή κέρινων υψών καταγραφών	Ε
10	Καταγραφές	Κ
11	Μεταφορά των καταγραφών στον αρθρωτήρα	Ε
12	Σύνταξη των τεχνητών δοντιών	Ε
13	Έλεγχος πριν την όπτηση	Κ
14	Όπτηση	Ε
15	Παράδοση - παρακολούθηση	Κ